

**Załącznik do Decyzji nr 14 znak OŚ.6220.12.2024 z dnia 20 stycznia 2025 r.**

Charakterystyka przedsięwzięcia - „Budowa instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych na działce 297/13 obręb Maliniec w Koninie”.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie instalacji do przetopu odpadów aluminiowych z zastosowaniem pieców opalanych gazem ziemnym w istniejącej hali produkcyjnej, na działce o nr ewid. 297/13, obręb Maliniec w Koninie. Na terenie działki objętej wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach aktualnie nie jest prowadzona działalność gospodarcza. Działka ta o powierzchni 8 205 m<sup>2</sup> zabudowana jest halą produkcyjną z częścią socjalno-biurową oraz infrastrukturą techniczną o powierzchni około 900 m<sup>2</sup>, dodatkowa powierzchnia utwardzona to około 2 500 m<sup>2</sup>.

Planowana inwestycja obejmować będzie w szczególności:

1. Budowę instalacji do przetopu odpadów aluminiowych z zastosowaniem pieców opalanych gazem ziemnym w istniejącej hali produkcyjnej. W skład instalacji wejdą:
  - a) piec tyglowy o pojemności tygla do 600 kg i mocy 350 kW
  - b) piec tyglowy o pojemności tygla do 1 100 kg i mocy 600 kW.
2. Wyznaczenie placów magazynowych dla zbieranych odpadów, dla wyrobów gotowych oraz odpadów produkcyjnych wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej;
3. Utwardzenie dodatkowej powierzchni około 500 m<sup>2</sup>, przewidzianej na plac manewrowy;
4. Budowę wiaty magazynowej - zadaszonych boksów przeznaczonych na odpady przewidziane do zbierania i przetwarzania; boksy będą miały powierzchnię utwardzoną, ściany zostaną wykonane z betonowych bloczków typu lego; przewiduje się budowę pięciu boksów po ok. 130 m<sup>2</sup> każdy, łączna powierzchnia zabudowy to ok. 730 m<sup>2</sup>.

Maksymalna roczna wielkość produkcji wyniesie 5 000 Mg, a maksymalna dobową produkcja 14 Mg. Instalacja pracować będzie 7 dni w tygodniu, 24 godziny na dobę. W ciągu roku przewiduje się zbierać maksymalnie 7 000 Mg odpadów.

Technologia produkcji polegać będzie na przetopie złomu metali nieżelaznych, w szczególności aluminium. Do przetwarzania przewiduje się odpady o kodach: 10 03 16, 10 10 03, 10 10 99, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02 i 19 12 03. W wyniku przetopu produkowane będą gąski – produkt przekazywany do dalszego wykorzystania oraz zgary – odpad przekazywany podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania. W ramach planowanego przedsięwzięcia prowadzone będzie również zbieranie odpadów niebędących odpadami niebezpiecznymi, tj.: 10 03 16, 10 10 03,

10 10 99, 12 01 01, 12 01 02, 12 01 03, 12 01 04, 15 01 04, 16 01 17, 16 01 18, 17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 17 04 06, 17 04 07, 19 10 04, 19 12 02, 19 12 03. Odpady przeznaczone do przetworzenia oraz zbierane, będą magazynowane wewnątrz hali lub we wiacie, w której wydzielone będą boksy magazynowe na utwardzonym podłożu. Odpady przeznaczone do przetwarzania wnioskodawca planuje magazynować w ww. obiektach na paletach lub w pojemnikach lub big-bagach, a odpady przeznaczone do zbierania również luzem. Wszystkie wytwarzane na terenie zakładu odpady będą magazynowane selektywnie, w wyznaczonych miejscach, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, rozprzestrzenianiem się i mieszaniem z innymi rodzajami odpadów oraz przed wpływem warunków atmosferycznych. Na terenie zakładu zachowana będzie hierarchia gospodarki odpadami określona w ustawie o odpadach. Zakład zostanie wyposażony również w sorbenty przeznaczone do usuwania ewentualnych zanieczyszczeń środowiska gruntowo-wodnego. Zakład będzie spełniał wymagania zawarte w ustawie o odpadach, a tym samym również w art. 25 dotyczące magazynowania odpadów oraz prowadzenia monitoringu miejsc magazynowania tych odpadów, a także w rozporządzeniu Ministra Klimatu w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

Kluczowa emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie spowodowana procesem technologicznym związanym z przetopem złomu aluminium. Technologia przetwórcza polega na przetopie przygotowanego surowca - złomu aluminium. Złom zostaje załadowany do pieca i jest topiony w temperaturze 700 - 800 °C. Złom dodawany jest porcjami. Wytop trwa od 2,5 do 3,5 godzin. Do wytopu aluminium dodawany jest topnik. Po napełnieniu całego pieca ciekłym metalem zbierane są zgary, które po wystudzeniu przewożone są do magazynu. 80% całej produkcji jest rafinowana argonem technicznym 99,99%, a pozostałe 20% stopów jest rafinowane solami pokryciowymi w celu polepszenia jakości. Rafinacja argonem przeprowadzana jest za pomocą rafinatora gazowego. Lanca grafitowa zanurzana jest w ciekłym metalu i obracając się wyrzuca jednocześnie argon. Rafinacja solami polega na pokrywaniu powierzchni metalu solami odtleniającymi, które rozpuszczają w sobie tlenki zanieczyszczające metal, po czym wypływają na powierzchnię. Następnie ciekły metal wlewany jest do wlewnic na maszynie odlewniczej, gdzie zastyga w postaci gąsek. Po skrzepnięciu gąski będą wyjmowane, układane w stosy, wiązane taśmą i ważone. Po ważeniu stos przewożony będzie wózkiem widłowym do magazynu wyrobów gotowych. Każdy z pieców wyposażony będzie w okapy z odciągami zanieczyszczeń poprzez wentylację mechaniczną. Powietrze odprowadzone zostanie do wspólnego emitora oznaczonego symbolem E1 o wysokości 16 m n.p.t. i średnicy wylotowej

0,4 m, do którego obecnie odprowadzane są zanieczyszczenia z pieców zlokalizowanych na sąsiedniej działce. Proces produkcyjny przetopu złomu wiąże się również z emisją pyłów metalurgicznych oraz fluoru, a także chloru, ale w mniejszych ilościach, gdyż znaczna jego część zostanie podczas procesu rafinacji zatrzymana w zgarach. W celu eliminacji ewentualnych emisji dioksyn i lotnych związków organicznych, przyjmowany złom będzie selektywnie sprawdzany. Do wytopu nie będą przyjmowane odpady o zanieczyszczonej powierzchni, nie przewiduje się dodatkowych procesów podczyszczania odpadów przed skierowaniem do przetopu. Ewentualne zanieczyszczenia w postaci np. gumy, tworzyw sztucznych, elementów stalowych lub innych metali zostaną zwrócone do dostawcy.

Hala produkcyjno-magazynowa będzie wykorzystywać ciepło pochodzące z procesów produkcyjnych.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia woda będzie wykorzystywana na potrzeby socjalno – bytowe. Woda będzie pochodziła z ujęcia wód podziemnych należącego do innego podmiotu – Zakładu Themisto – ST-TH, znajdującego się na działce o nr ewid. 297/1 obręb Maliniec. Pobór wody będzie odbywał się na podstawie stosownej umowy. Szacowane zużycie wody na etapie eksploatacji przedsięwzięcia to maksymalnie 1 m<sup>3</sup> na dobę.

Ścieki bytowe gromadzone będą w szczelnym zbiorniku bezodpływowym i systematycznie wywożone do oczyszczalni ścieków. Na terenie zakładu nie będą powstawały ścieki przemysłowe, woda nie będzie wykorzystywana w procesie produkcyjnym, nie będzie też wykorzystywana do mycia pojazdów, maszyn i urządzeń.

Wody opadowe lub roztopowe z terenów utwardzonych i dachów będące wynikiem opadów atmosferycznych będą odprowadzane w sposób zorganizowany do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej po ich wstępnym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych. Wody opadowe i roztopowe z terenów innych niż powierzchnie utwardzone i dachy, tj. terenów zielonych będą, odprowadzane w sposób niezorganizowany – powierzchniowo w głąb tych terenów.

Głównymi źródłami hałasu po realizacji planowanego przedsięwzięcia będzie hala produkcyjna jako źródło kubaturowe, klimatyzator, praca wózka widłowego oraz ruch pojazdów. Zakład będzie pracował 7 dni w tygodniu, 24 godziny na dobę. Na przedmiotowym terenie projektuje się utworzyć 10 miejsc parkingowych dla pojazdów lekkich. W ramach przedsięwzięcia planuje się zainstalować maksymalnie 1 klimatyzator o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 62 dB. Poziom hałasu wewnątrz hali będzie nie wyższy niż 85 dB,

a izolacyjność akustyczna przegród będzie wynosić minimum 35 dB każda.  
Procesy produkcyjne będą prowadzone wewnątrz hali przy zamkniętych  
otworach zewnętrznych. W porze nocy nie przewiduje się ruchu pojazdów po  
terenie zakładu.

z up. Prezydenta Miasta Konina  
Paweł Adamów  
Zastępca Prezydenta Miasta Konina