

**Załącznik do Decyzji nr 6 znak OŚ.6220.11.2024 z dnia 30 sierpnia 2024 r.**

**Charakterystyka przedsięwzięcia** – Budowa kompletnego obiektu w formule „pod klucz” do obniżenia emisji rtęci do poziomu  $\leq 7 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$  w spalinach kotła BB-1345sN bloku nr 9 w Elektrowni Pątnów II, zlokalizowanego na działce nr 89/24 obręb Pątnów w Koninie.

Planowana budowa kompletnego obiektu w formule „pod klucz” do obniżenia rtęci do poziomu  $\leq 7 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$  w spalinach z kotła BB-1345sN bloku nr 9 w Elektrowni Pątnów II i zlokalizowana będzie na działce nr 89/24, obręb Pątnów w Koninie. Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie wytwarzania energii elektrycznej, eksploatację bloku energetycznego nr 9 o mocy osiąganą brutto 474 MW, przy ul. Kazimierskiej 45, 62-510 w Koninie. Istniejąca instalacja spalania paliw objęta jest pozwoleniem zintegrowanym z dnia 09 sierpnia 2007 r., znak SR.VII-3.6600-70/06 ze zmianami. Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie instalacji magazynowania, transportu oraz dozowania węgla aktywnego. Wnioskodawca jednoznacznie wskazał, że budowa instalacji nie będzie miała wpływu na łączną moc bloku nr 9 Elektrowni Pątnów II, a także jego podstawowe parametry, takie jak wydajność i sprawność kotła, temperaturę i ciśnienie pary na wyjściu z kotła.

Zakres budowy instalacji obejmuje między innymi: układ rozładunku węgla aktywnego, układ magazynowania węgla aktywnego z silosem magazynowym węgla aktywnego o pojemności użytkowej  $80 \text{ m}^3$  oraz pojemności całkowitej  $100 \text{ m}^3$ , układ dawkowania węgla aktywnego, układ transportowy węgla aktywnego o długości około 105 m, układ wtrysku węgla aktywnego do kanału spalin, to jest rozdzielacza 6-cio drogowego, węzłów zasilających oraz lanc wtryskowych zabudowanych na kanale spalin. Przewiduje się także realizację przyłącza do zakładowej instalacji sprężonego powietrza wraz z wykonaniem zbiornika buforowego sprężonego powietrza o pojemności  $5 \text{ m}^3$ , a także zbiornika azotu  $5 \text{ m}^3$ . Rurociąg transportowy węgla aktywnego poprowadzony będzie wzdłuż konstrukcji galerii nawęglania oraz po ścianie zewnętrznej budynku kotłowni na dach kotłowni znajdujący się na poziomie 55 m, gdzie w pobliżu kanału spalin posadowiony będzie rozdzielacz wraz z przewodami rozdzielczymi oraz lancami wtryskowymi. Na dachu kotłowni przewiduje się również zabudowę podestu obsługowego do obsługi lanc wtryskowych przy istniejącym kanale spalin. Celem zabudowy instalacji jest obniżenie średniodobowego poziomu rtęci w spalinach do poziomu  $\leq 7 \mu\text{g}/\text{Nm}^3$  (6% tlenu,

spaliny suche). W przedmiotowej instalacji uwzględniono zastosowanie metody redukcji rtęci polegającej na jej adsorpcji na impregnowanych węglach aktywnych, które będą dozowane do kanału spalin. W metodzie tej za redukcję stężenia rtęci w spalinach odpowiadają mechanizmy sorpcji fizycznej i chemicznej zachodzące na powierzchni węgla aktywnego wprowadzonego do kanału spalin przed instalacją elektrofiltru. Przewiduje się dozowanie węgla aktywnego do kanału spalin w ilości 50 - 300 kg/h. Silos magazynowy wyposażony będzie w następujący osprzęt: kołpak rozładowniczy łączący rurociąg transportowy rozładunku cystern z silosem magazynowym, filtr odpylający, którego worki filtracyjne regenerowane będą sprężonym azotem, zawór nad i podciśnienia, sondę radarową, czujniki poziomi min. i max., czujnik ciśnienia, czujnik temperatury, czujnik pomiaru stężenia tlenu, aerację leja zsypowego silosu, obijaki pneumatyczne (2 szt.) zabudowane na leju zsypowym silosu, zasuwy nożowe ręczne odcinające (2 szt.) zabudowane na króćcach wysypowych z silosu, konstrukcja nośna z belką jezdnią pod wciągnik elektryczny zabudowana na dachu silosu. Ze względu na zakres dozowania od 50 - 300 kg/h zastosowano podział na dwa zakresy dozowania: - zakres dozowania I umożliwiający dozowanie od 50 do około 150 kg/h, - zakres dozowania II umożliwiający dozowanie od 120 do około 300 kg/h. Rurociąg transportowy DN100 będzie wyposażony w przyłączy rozładunku cystern, zawór przeponowy DN100, separator magnetyczny oddzielający ewentualne zanieczyszczenia metalowe oraz systemu uziemiającego cysterny. Na potrzeby rozładunku cystern będzie doprowadzone rurociągiem DN65 sprężone powietrze osuszone do punktu rosy  $-40^{\circ}\text{C}$ . Rurociąg rozładowniczy oraz rurociąg sprężonego powietrza zostaną poprowadzone poprzez bramownicę o długości 13,8 m z miejsca rozładunku do budynku technologicznego.

Łączna powierzchnia na działce 89/24 obręb Pątnów wyłączona z powierzchni biologicznie czynnej wyniesie do  $73,03\text{ m}^2$ , co stanowi 0,384 % powierzchni działki i będzie przeznaczona pod:

- posadowienie budynku technologicznego z silosem na węgiel aktywny oraz urządzeniami dawkowującymi, a także pomieszczeniem sterowniczym - do  $35,28\text{ m}^2$ ,
- posadowienie zbiorników na powietrze i azot o łącznej powierzchni wynoszącej do  $12,25\text{ m}^2$ ,
- chodniki i podjazd - do  $25,5\text{ m}^2$ .

Pozostałe urządzenia i obiekty zostaną zrealizowane w ramach istniejących obiektów i infrastruktury na terenie zakładu.

Elektrownia Pątnów II wyposażona jest w kocioł opalany węglem brunatnym BB-1345sN o mocy cieplnej w paliwie 1080 MW. Kocioł wyposażony jest w instalację odsiarczania spalin, instalację redukcji tlenków azotu, instalację odpylania. Obecnie źródłami emisji substancji do powietrza na terenie Elektrowni

są: instalacja spalania paliw w postaci ww. kotła, instalacja pomocnicza, tj. dwa zbiorniki do magazynowania mączki kamienia wapiennego na potrzeby instalacji odsiarczania spalin oraz spalanie paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie inwestycji. Po realizacji planowanego przedsięwzięcia nowym źródłem emisji będzie silos na węgiel aktywny wyposażony w filtr workowy gwarantujący uzyskanie stężenia pyłu na wylocie na poziomie nie wyższym niż  $5 \text{ mg/Nm}^3$  oraz spalanie paliw w silniku pojazdu dostarczającego węgiel aktywny do silosu. Aktualnie emisja rtęci ograniczana jest z wykorzystaniem elektrofiltrów do oczyszczania rtęci osadzonej na cząstkach pyłu oraz z wykorzystaniem instalacji do odsiarczania na mokro przyczyniającej się do dodatkowej redukcji rtęci utlenionej do postaci wymywanej. Planowane jest wykonanie dodatkowej instalacji do obniżenia emisji rtęci, tj. instalacji dozowania węgla aktywnego do kanału spalin, która zagwarantuje dotrzymanie zaostorzonych norm. Przewiduje się dozowanie węgla aktywnego do kanału spalin w ilości 50 - 300 kg/h za pomocą lanc wtryskowych zabudowanych na kanale spalin.

Źródłem emisji hałasu na etapie realizacji przedsięwzięcia będą przede wszystkim urządzenia montażowe oraz pojazdy poruszające się po terenie zainwestowania. Będą to krótkotrwałe i odwracalne uciążliwości. Nowymi źródłami hałasu, które będą związane z eksploatacją przedsięwzięcia będą: budynek technologiczny, czerpnia powietrza na budynku technologicznym o poziomie mocy akustycznej do 90 dB, filtr workowy o poziomie mocy akustycznej do 80 dB, klimatyzator o poziomie mocy akustycznej do 70 dB. Obecnie natężenie ruchu na terenie zakładu kształtuje się na poziomie 12 składów z węglem na dobę oraz 90 pojazdów ciężkich na dobę. Po realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia natężenie ruchu pojazdów nieznacznie wzrośnie z uwagi na dostawy węgla aktywnego realizowane raz w tygodniu. Pojazdy ciężkie z węglem aktywnym poruszać się będą wyłącznie w porze dnia.

Eksploatacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie wymagać zaopatrzenia w wodę, nie będzie również generować ścieków bytowych i technologicznych. Wody opadowe i roztopowe będą odprowadzane do istniejącej studzienki kanalizacji deszczowej. Obecnie cały teren, na którym ma powstać instalacja, jest utwardzony, a wody deszczowe są odprowadzane do kanalizacji deszczowej znajdującej się na terenie zakładu. Po wybudowaniu instalacji nie zmieni się sposób gospodarowania wodami opadowymi i roztopowymi.

W wyniku realizacji planowanego przedsięwzięcia, powstawać będą głównie odpady budowlane. Gospodarka odpadami będzie prowadzona zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji przewiduje się powstawanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne o kodach: 10 01 02, 10 01 99\*, 13 02 08\*, 15 02 03,

16 02 14. Popiół lotny spod ciągu spalin kotła oraz spod elektrofiltrów przekazywany jest transportem pneumatycznym do dwóch zbiorników retencyjnych popiołu o pojemności 7 000 m<sup>3</sup> w Elektrowni Pątnów i do zbiornika nad wytwórnią suspensji. Odpad bez magazynowania przekazywany jest uprawnionym podmiotom do przetwarzania odpadów w procesach odzysku lub unieszkodliwienia.

Elektrownia Pątnów II jest zakładem zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Dla zakładu opracowany jest „Program Zapobiegania Poważnym Awariom Przemysłowym” nr 3-04.00.01.00, aktualne Wydanie 14. Możliwość wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wiąże się z nagromadzeniem na terenie zakładu substancji niebezpiecznych, które ze względu na swoje właściwości toksyczne, palne lub niebezpieczne dla środowiska wodnego mogą być źródłem zagrożeń. W związku z zabudową nowej instalacji na terenie zakładu nie przewiduje się składowania dodatkowych substancji niebezpiecznych wpływających na zaliczenie zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie związane z wycinką drzew.

z up. Prezydenta Miasta Konina  
Agnieszka Szkudelska  
Zastępca Kierownika  
Wydziału Ochrony Środowiska